

Het sturen van transportbanden

OORZAKEN VAN SCHEEFLOPEN

1. De band

- Indien de band links en rechts niet even lang is.
- Indien de band door slijtage links en rechts niet even dik is.
- Indien de band scheef gelast is
- Indien de band krom of vervormd is

E.e.a. resulteert in verschil in wrijving op de aandrijftrommel.

2. Foutieve bandspanning

- Indien de bandspanning te laag is gaat de band dweilen
- Indien de bandspanning te hoog is, is er geen correctie meer mogelijk omdat de band op de trommels niet meer zijdelings kan slippen

3. Trommels

- Als de trommels niet evenwijdig aan elkaar en haaks op de band staan
- Als de trommels niet horizontaal liggen
- Indien er verschillen in wrijvingscoëfficiënt over trommellengte zijn door:
 1. Foutief gedraaid
 2. vervuiling (als de rol aan 1 zijde is aangeladen)
 3. Slijtage aan de rol.

4. Produkt

- Als het produkt niet in het midden van de band wordt gestort.
- Verschil in temperatuur

Het sturen van transportbanden

OORZAKEN VAN SCHEEFLOPEN

5. Frame

- Indien het frame instabiel is geconstrueerd zal het torderen.
- Indien het frame niet recht is.

6. Bandondersteuning

- Indien de glijplaat niet horizontaal ligt (in de breedte van de band gezien)
- Indien op de glijplaat verschil in oppervlaktegladheid is
- Indien de rollen niet horizontaal in het frame gemonteerd zijn
- Indien de rollen niet haaks in het frame gemonteerd zijn
- Diameter verschil in rollen links t.o.v. rechts
- Indien er rollen zijn vervuild en/of vast staan.

7. Overige oorzaken

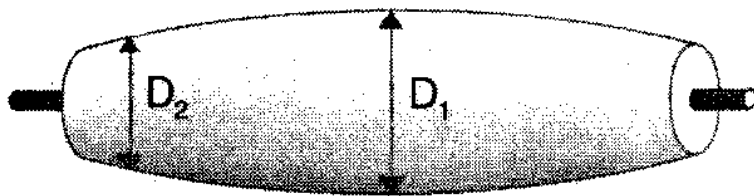
- Invloed van bandschraper
- Invloed van zijkantafdichtingen
- Weersinvloeden. (zijwind)

Het sturen van transportbanden

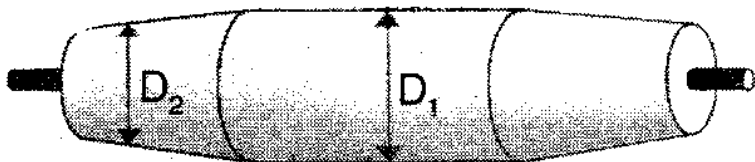
METHODES OM SCHEEFLOPEN TE CORRIGEREN

1. Bollering trommels

- Convexe trommel is ideaal van vorm maar moeilijk te draaien.
- Cilindrische trommel met conische zijkanen



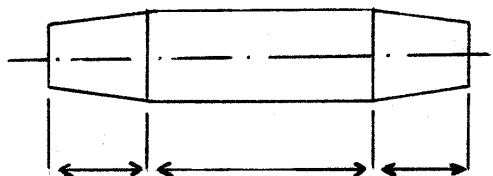
CONVEXE TROMMEL



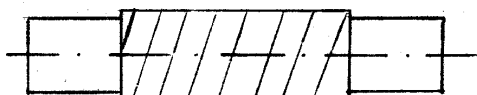
**CILINDRISCHE
TROMMEL MET
CONISCHE ZIJKANT**

Lengte indeling:

■ Trommellengte	- 400 mm	1/3	1/3	1/3
■ Trommellengte	400 - 800 mm	1/4	2/4	1/4
■ Trommellengte	800 - 1200 mm	1/5	3/5	1/5
■ Trommellengte	1200 - 1600 mm	1/6	4/6	1/6
■ Trommellengte	> - 1600 mm	300 mm	300 mm	300 mm



Praktische noodoplossing



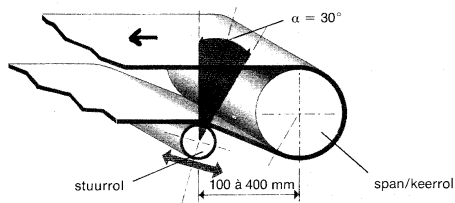
Het aanbrengen van antislip op vlakke cilindrische trommel

Het sturen van transportbanden

METHODES OM SCHEEFLOPEN TE CORRIGEREN

2. Vlakke stuurrol (sturen d.m.v. frictie)

- Voor de span/keertrommel monteren dusdanig dat er voldoende wrijving tussen stuurrol en band is (eventueel bekleden)
- Aanlooppart retourband moet voldoende lang zijn
- Bij een sterk vervuilde band is montage aan de binnenkant mogelijk



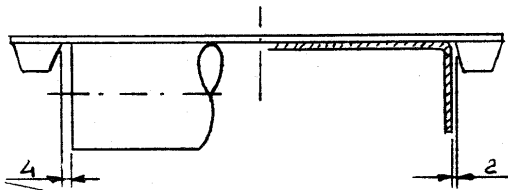
3. Kop en keerrol (sturen d.m.v. verhoging van de bandspanning aan 1 zijde)

- Te gebruiken indien een band 2 draairichtingen heeft
- Kleine correcties op de koprol

Het nadeel van deze methode van sturen is dat door spanningsverschillen in de band deze vaak in een “banaanvorm gaat lopen.

4. Stuursnaren

- Stuursnaren worden aangebracht op het hart van de band of aan beide zijkanten van de band.
- Snaar stuurt op het frame en niet op de trommel.



5. Automatische sturing